

Niezawodne i funkcjonalne komputery przemysłowe, terminale i tablety – 100% MADE IN GERMANY

Krzysztof Kuźniarz

W artykule prezentujemy wybrane produkty niemieckiej firmy ads-tec, producenta z 35-letnim doświadczeniem, który dostarcza technologię 100% MADE IN GERMANY.

O firmie ads-tec

Produkcja żywności, produkcja leków, magazyn, wózki widłowe i inne pojazdy to główne, ale nie jedyne miejsca, w których stosowane są opisywane urządzenia. Firma ads-tec GmbH ma siedzibę w Nuertingen, niedaleko Stuttgartu, a produkcja odbywa się w Wilsdruff koło Drezna. Każdy produkt charakteryzuje najwyższa jakość oraz niebanalny i dopracowany design, doceniany przez użytkowników i nagradzany przez ekspertów.

Terminale do pracy w higienicznych warunkach

ADS-TEC oferuje dwie serie urządzeń do pracy w higienicznych warunkach. Są to komputery panelowe serii MMT8000 oraz monitory MMD8000. Obie serie dostępne są w dwóch rozmiarach ekranu – 17,3" oraz 23,8", w rozdzielczości Full HD. Korpus obudowy wykonany jest ze stali nierdzewnej i nie posiada żadnych szczelin ani wystających elementów, a design został uhonorowany nagrodą *reddot award honorable mention 2015*. Stopień ochrony wynosi IP65 w każdym miejscu, a konstrukcja jest chłodzona pasywnie i nie zawiera żadnych elementów ruchomych, dzięki czemu urządzenia są odporne na

wibracje i można je swobodnie przesuwac, co umożliwia specjalny adapter do montażu na rurze o średnicy 48 mm, kompatybilny m.in. z systemem mocowań firmy Rittal. Mocowanie zapewnia regulację obrotu terminalu w osi pionowej oraz kąta pochylenia, a także pozwala ukryć wszelkie przewody wewnątrz rury montażowej. Komputery mogą być wyposażone w procesor Celeron 2980U 1,6 GHz lub Core i5-4300U 1,9 GHz, do 8 GB pamięci RAM oraz dysk SSD w różnych pojemnościach. Ekran dotykowy, zarówno w komputerach, jak i monitorach, wykonany jest w technologii pojemnościowej, obsługuje technologię *multi-touch* (10 punktów dotyku), a jego powierzchnia jest antyrefleksyjna. Można go również obsługiwać w cienkich rękawiczkach. Opcjonalnie monitory MMD8000 mogą pracować jako „zdalny monitor”, co jest alternatywą dla cienkich klientów (*Thin Client*). Technologia ta umożliwia transfer obrazu oraz sygnału USB do 100 metrów, dzięki czemu monitor może np. współpracować z wydajnym komputerem, umieszczonym w serwerowni, co pozwala zredukować koszty i zminimalizować ryzyko wystąpienia awarii.

Komputery przemysłowe do montażu w pojazdach

Drugą, bardzo mocną grupą urządzeń są komputery do montażu w pojazdach, m.in. na wózkach widłowych, w pojazdach rolniczych i maszynach budowlanych. Dostępne są 3 serie: VMT7000, VMT8000 oraz HDT8000. Pierwsze dwie mają uniwersalne zastosowanie i są stosowane również na hali przemysłowej. Komputery dostępne są w 4 rozmiarach tj. 8"; 10,4"; 12,1" oraz 15", z 2- lub 4-rdzeniowym procesorem Intel Atom, 4–8 GB RAM i pamięcią mSATA 8–120 GB.



4 złącza USB w wersji 1 A pozwalają podłączyć i sprawnie naładować skaner kodów kreskowych czy dodatkowy terminal ręczny, a opcjonalne interfejsy CAN, WLAN, RFID oraz Bluetooth dodatkowo usprawniają integrację z zewnętrznymi systemami. Modele VMT7000 są wyposażone w rezystywny ekran dotykowy, który umożliwia pracę nawet w grubych rękawiczkach. Seria VMT8000 posiada odporny na zarysowania ekran pojemnościowy *multi-touch*. Serię HDT8000 reprezentuje model HDT8012 – terminal z ekranem pojemnościowym 12,1", dedykowany do pojazdów rolniczych i budowlanych, z możliwością automatycznego wyłączenia w ustalonym czasie po odcięciu zasilania. Wszystkie terminale posiadają stopień ochrony IP65, wysoką odporność na wibracje i szeroki zakres temperatur pracy, a opcjonalnie mogą być wyposażone w ekran czytelny w bezpośrednim świetle słonecznym, dzięki czemu mogą być stosowane na zewnętrznych magazynach czy placach budowy.

Wszelkie zainteresowane osoby prosimy o kontakt z firmą INEE, gdzie mogą Państwo liczyć na szybki dobór najlepszego rozwiązania i wsparcie przed- oraz posprzedażowe. ■

 Krzysztof Kuźniarz

INEE Sp. z o.o.

e-mail: komputery@inee.pl



Foxconn zastąpi niemal wszystkich ludzkich pracowników robotami

Tajwański gigant Foxconn już dziś „zatrudnia” do pracy w swoich fabrykach roboty. Lecz teraz nie powinniśmy mieć już żadnych wątpliwości – korporacja przedstawiła plan, zakładający zwolnienie niemal wszystkich ludzkich pracowników i zastąpienie ich maszynami.

Kilka miesięcy temu informowaliśmy, że Foxconn dostarczył do swoich baz produkcyjnych w kilku miastach 40 tysięcy robotów przemysłowych, które zastąpiły ludzi. Jeszcze wcześniej, w chińskiej fabryce w regionie Kunshan, spośród 110 tysięcy ludzkich pracowników zwolniono aż 50 tysięcy a na ich miejscu pojawiły się roboty.

Trzyfazowy plan, ogłoszony przez Dai Jia-penga, dyrektora generalnego komitetu ds. automatyki jednoznacznie wskazuje, że Foxconn stawia przede wszystkim na automatyzację produkcji. Należy tu zaznaczyć, że prace mają być wykonywane przez roboty, należące wyłącznie do tej korporacji – tzw. Foxboty.

Pierwsza faza zakłada wdrażanie maszyn na stanowiskach, które stanowią potencjalne zagrożenie dla życia a także są nieprzyjemne do wykonywania przez ludzi. Druga faza to automatyzacja linii

produkcyjnej i redukcja liczby robotów. Trzecia, ostatnia faza zakłada praktycznie pełną automatyzację produkcji we wszystkich fabrykach. Dai Jia-peng zaznaczył, że pozostawi „minimalną liczbę” pracowników, którzy będą nadzorować procesy produkcyjne, logistyczne, testowe i inspekcyjne.

Foxconn nie powiadomił kiedy nastąpi pełna realizacja tego planu. Wiadomo jednak, że na dzień dzisiejszy, w skali roku, korporacja wytwarza około 10 tysięcy robotów przemysłowych i będzie stopniowo zwalniać kolejnych pracowników. W 2015 roku ogłoszono, że w ciągu 5 lat wszystkie fabryki będą zautomatyzowane w 30%.

Inwestowanie w maszyny przemysłowe pochłania duże ilości pieniędzy a ich zaprogramowanie, tak aby wykonywały różne czynności, jest również czasochłonne. Lecz na dłuższą metę, roboty są tańsze od ludzkich pracowników a Foxconn, jak widać, ma wielkie plany na przyszłość i jest przekonany, że inwestycje w automatyzację szybko się zwrócą. ■

Źródło: tylkonauka.pl

Podniebne magazyny Amazona

Amazon próbuje opatentować wykorzystanie magazynów powietrznych tworzonych z udziałem dużych dronów. Pomimo zgłoszenia patentowego wystosowanego w 2014 roku, dopiero teraz zwrócono na nie uwagę.

Patent dotyczy powietrznego centrum realizacji zamówień. Magazyn AFC byłby podczepiony pod sterowcem wiszącym nad centrum miasta. W patencie czytamy, że gdy do magazynu trafi zamówienie, wysłane zostaną w jego kierunku drony w celu odebrania towaru i przekazania go dalej do rąk klienta.

Takie rozwiązanie byłoby bardzo energooszczędne, ponieważ drony nie

musiałyby ciągle startować z powierzchni ziemi, a do określonych lokalizacji trafiałyby lotem ślizgowym z wysoko zawieszonym sterowcem, nie zużywając przy tym energii lub jedynie niewielkie jej ilości na potrzeby korekt trasy. Magazyn miałby być uzupełniany w towary, drony oraz paliwo za pośrednictwem innych pojazdów powietrznych.

Koncepcja amerykańskiego giganta brzmi bardzo rozsądnie, natomiast w dobie rosnącego wykorzystania dronów zadaniowych możemy śmiało oczekiwać jej praktycznej realizacji. ■

Źródło: www.automatyka.pl

Komputery i monitory przemysłowe

adstec

made
in
Germany



17" / 24"
Full HD
Multitouch

IP65

obrót
+
pochylenie

Stal nierdzewna

IP65

Do pojazdów i nie tylko!
8"-15"

WLAN/RFID/Bluetooth

Transport i logistyka

Nowy katalog!!!

sklep.inee.pl

150 000 produktów